



**ED-682**

M.A./M.Sc. 4th Semester  
Examination, May-June 2021

**GEOGRAPHY**

Paper - XVI

Urban Geography

*Time* : Three Hours] [Maximum Marks : 80

**नोट** : सभी प्रश्नों के उत्तर दीजिए। सभी प्रश्नों के अंक समान हैं।

**Note** : Answer **all** questions. All questions carry equal marks.

**इकाई / Unit-I**

1. नगरीय भूगोल की पाँच परिभाषा दीजिए तथा प्रत्येक की व्याख्या कीजिए।

Give five definitions of Urban Geography and explain each of them.

**अथवा / OR**

DRG\_84\_(3)

(Turn Over)

( 2 )

नगरीय भूगोल के उद्देश्यों पर प्रकाश डालिए।

Throw light upon the objectives of Urban Geography.

**इकाई / Unit-II**

2. नगर संरचना के खण्ड सिद्धान्त की जाँच कीजिए।  
Examine Sector theory of Urban Geography.

**अथवा / OR**

नगर की व्यावसायिक संरचना पर प्रकाश डालिए।

Throw light upon the Commercial structure of city.

**इकाई / Unit-III**

3. भूगोल में केन्द्रापसारी एवं केन्द्राभिसारी बलों की चर्चा कीजिए।

Discuss Centripetal and Centrifugal forces in Geography.

**अथवा / OR**

नेल्सन के नगरों के कार्यात्मक वर्गीकरण का मूल्यांकन कीजिए।

Evaluate functional classification of cities of Nelson.

( 3 )

**इकाई / Unit-IV**

4. नगरीय नवीनीकरण के पहलूओं पर प्रकाश डालिए।  
Throw light upon the aspects of Urban renewal.

**अथवा / OR**

नगरों के बेतरतीबी फैलाव के कारणों एवं प्रभावों की चर्चा कीजिए।

Discuss causes and effects of Urban sprawl.

---